

COMMITTENTE:

ARTEX DI BEGNI PAOLO E c. S.n.c.

foglio n° 15 NCT

mapp.252 sub. 8, mapp. 253 sub. 2, mapp. 254 sub. 1,

COMUNE DI TRAVAGLIATO (BS)

RELAZIONE TECNICO ILLUSTRATIVA

ALLEGATO B

DOTTOR ARCHITETTO LUCA PARZANI

OGGETTO: RELAZIONE TECNICA ILLUSTRATIVA DELL'INTERVENTO DI AMPLIAMENTO IMMOBILE PRODUTTIVO ESISTENTE A SEGUITO DI SUAP.

COMMITTENTE: ARTEX DI BEGNI PAOLO & C. S.N.C..

IMMOBILE IN COMUNE DI TRAVAGLIATO VIA BASSANO CREMONESINI, CATASTALMENTE CENSITO AL N.C.T. AL FG. 15 MAPP. 252 sub 8 graffato al MAPP. 253 sub. 2, MAPP 254 sub. 1.

L'attività:

L'attività svolta all'interno degli immobili in proprietà alla Società Artex di Begni Paolo & C. S.n.c. con sede in Comune di Travagliato (BS) Via Bassano Cremonesini 4 è la tessitura di prodotti accessori per l'edilizia (fasce e cinghie per sollevamento ed ancoraggio, cintini per la movimentazione delle tapparelle, etc.), l'abbigliamento (nastri tessuti per cinture, zaini, calzature, passamaneria, etc.),

La particolarità dei prodotti dell'azienda e della linea produttiva si ripercuote anche sulla tipologia dei fabbricati nei quali è insediata l'azienda; la produzione si svolge in linea verticale, infatti al piano rialzato si trova la zona di tessitura vera e propria che fa fluire il prodotto finito al piano seminterrato, attraverso apposite aperture poste sul pavimento; al piano seminterrato si trovano gli "avvolgitori" che avvolgono il prodotto in "bobine" per il successivo imballaggio e immagazzinaggio.

Attualmente, per carenza di spazi, al piano interrato si svolge anche la lavorazione di "insubbiatura" al fine di predisporre le rocche di filato, distinte per topologia, colore e qualità, che devono poi essere trasferite al piano rialzato per alimentare le macchine tessitrici.

Gli immobili:

Gli immobili attuali sono stati realizzati all'inizio degli anni 70 e, nel corso degli anni sono stati oggetto di ristrutturazione ed ampliamento per poterli adeguare alle variate esigenze produttive; nello stato attuale gli immobili sono così distinti:

- piano seminterrato di circa mq. 925,00 adibito a magazzino, laboratorio per la "insubbiatura" e la roccatura per il confezionamento e uno spazio destinato alla realizzazione di stampe sul prodotto finito;
- piano rialzato di circa mq. 590,00 mq. adibiti a uffici, servizi e spogliatoi per il personale e laboratorio di tessitura.
- piano primo di circa 590 mq. adibito ad uffici, deposito/magazzino e piccolo laboratorio per la campionatura e la ricerca e sviluppo di nuovi prodotti.

Gli spazi attualmente utilizzati sono tutti regolarmente realizzati e con le dotazioni di sicurezza ed igieniche/sanitarie previste dalle Normative vigenti.

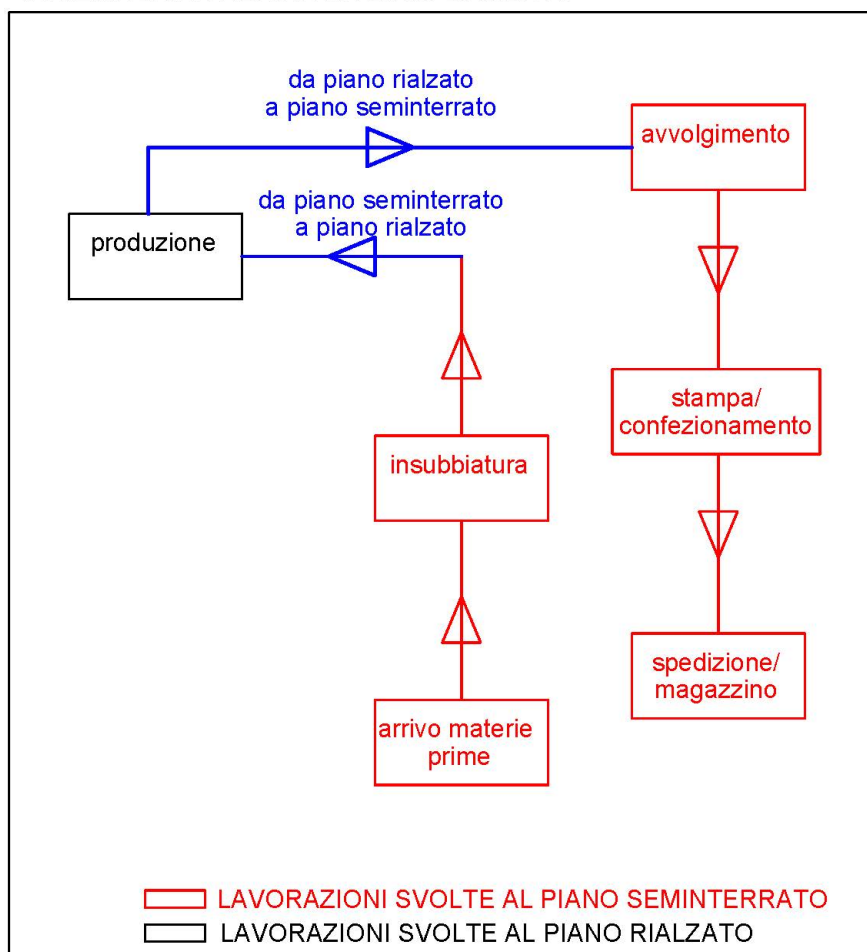
Gli obiettivi del progetto:

L'ampliamento oggetto del presente progetto si rende necessario per migliorare e semplificare il ciclo produttivo ed ampliare gli spazi a disposizione per la produzione, il magazzino e per migliorare la dotazione di servizi destinati ai dipendenti

Attualmente il layout interno è così caratterizzato:

- l'arrivo del filato in bobine (materia prima) avviene al piano seminterrato e da qui viene trasferito al reparto di "insubbiatura", posto sempre al piano seminterrato;
- una volta pronto il "subbio" di filato vengono trasferite alle macchine tessitrici, poste al piano rialzato;
- il prodotto finito attraverso dei passaggi nel pavimento ritorna al piano seminterrato dove viene arrotolato, confezionato e preparato per la spedizione od avviato al magazzino.

SCHEMA LAVORAZIONI ANTE AMPLIAMENTO

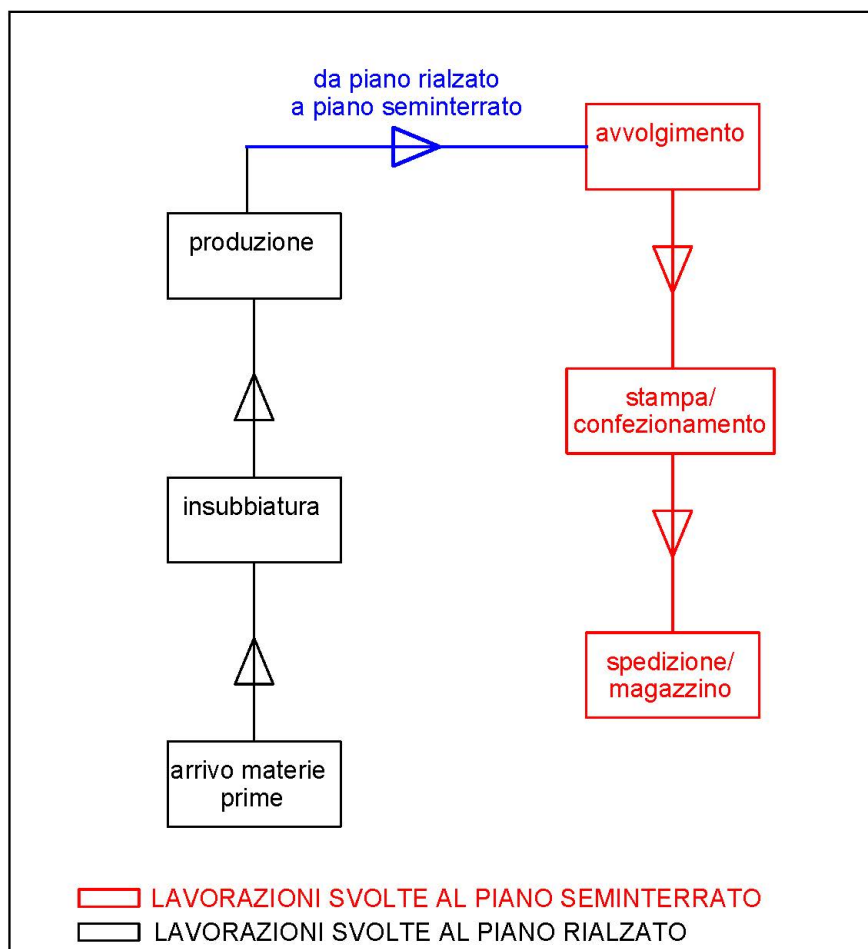


Nello specifico si prevede la realizzazione di un immobile che abbia le caratteristiche tecniche previste dalle vigenti Normative in materia, da realizzarsi quale ampliamento in lato sud dell'attuale immobile produttivo, che si sviluppa su due piani di cui uno seminterrato e che abbia il pavimento del piano rialzato in continuità con quanto già esistente, al fine di realizzare un unico ambiente di lavoro senza alcuna barriera architettonica.

Al piano rialzato del nuovo immobile si realizzerà il laboratorio di “insubbiatura”, trasferendolo dall'attuale locale posto al piano seminterrato, al fine di realizzare un percorso orizzontale delle fasi lavorative; il layout atteso alla realizzazione dell'ampliamento è il seguente:

- l'arrivo del filato in bobine (materia prima) avverrà direttamente al piano rialzato e da qui viene trasferito al reparto “insubbiatura”, direttamente collegato alla zona arrivo materie prime, sempre al piano rialzato;
- una volta pronto il “subbio” di filato, vengono trasferiti alle macchine tessitrici, poste sempre al piano rialzato e direttamente collegato alla zona “insubbiatura”;
- il prodotto finito attraverso dei passaggi nel pavimento scende al piano seminterrato dove viene arrotolato, confezionato e preparato per la spedizione od avviato al magazzino.

SCHEMA LAVORAZIONI POST AMPLIAMENTO



Così facendo lo svolgimento delle varie fasi di lavorazione ha un andamento più fluido migliorando il benessere dei dipendenti e la qualità del lavoro e, di conseguenza, la produttività e la movimentazione in sicurezza dei prodotti all'interno degli spazi di lavoro.

L'ampliamento:

L'ampliamento prevede la realizzazione di due piani di cui uno parzialmente interrato ed uno fuori terra con la formazione di due zone rialzate per il carico e scarico delle materie prime.

Le superfici previste sono:

- Il piano seminterrato avrà una superficie lorda di circa 500,00 mq e sarà suddiviso in due ampi locali (laboratorio e magazzino) con relativi servizi igienici; tutti i locali sono serviti da uscite di sicurezza in numero, dimensione e localizzazione già concordate con i VV.FF. sono dotati di aerazione ed illuminazione naturale in quantità sufficiente come previsto dalle Normative Vigenti;
- Il piano rialzato avrà una superficie di circa 410 mq. sarà riconducibile ad un unico grande locale, messo direttamente in comunicazione con il laboratorio esistente e ne costituisce l'ampliamento già descritto; l'intera superficie del laboratorio (esistente ed ampliamento) è servita da uscite di sicurezza in numero, dimensione e localizzazione già concordate con i VV.FF. ed il locale è dotato di aerazione ed illuminazione naturale in quantità sufficiente come previsto dalle Normative Vigenti;

Al piano rialzato è prevista la realizzazione di un porticato per la protezione dalle intemperie dei prodotti, oggetto di carico e scarico, e la formazione di un'altra zona di carico e scarico merci, anch'essa protetta da una tettoia a sbalzo.

L'accesso al piano seminterrato avviene attraverso un piano inclinato, sarà realizzato con una pendenza minima (minore del 12%), che collega direttamente la corte pavimentata al piano terra (quota +30 cm.), con una corte posta al piano seminterrato (quota -1.81), adibita alla fermata degli autocarri in attesa del carico.

Il fabbricato sarà realizzato con elementi prefabbricati, sia per quanto riguarda la struttura (travi, pilastri, solaio intermedio e copertura del piano rialzato) che per le pareti di tamponamento e sarà conforme alle Normative vigenti per quanto riguarda i VV.FF., la normativa antisismica e la Normativa per il contenimento dei consumi (ex Legge 10/91); all'intradosso della copertura del piano rialzato sarà realizzato un vano tecnico che ospiterà tutta l'impiantistica tecnologica e sarà del tipo pedonabile per permettere una facile manutenzione degli impianti stessi.

Tutti i servizi tecnologici saranno collegati alle reti pubbliche esistenti, così come saranno collegati gli scarichi fognari alle condotte comunali esistenti; le acque bianche saranno regolarmente smaltite negli strati superficiali del suolo attraverso un sistema di raccolta delle acque piovane ed un sistema di smaltimento puntuale con pozzi perdenti che saranno localizzati all'interno del lotto di pertinenza e saranno opportunamente dimensionati.

All'interno dell'area di pertinenza sono stati reperiti e verificati sia i parcheggi pertinenziali, riferiti all'ampliamento, sia la percentuale di superficie drenante, parte a verde profondo e parte con pavimentazione in autobloccanti filtranti della Ditta Paver con elementi tipo "triotto" o "doppio T" che certificano una permeabilità pari al 100 % (si allega scheda tecnica illustrativa).

Il tutto come meglio evidenziato negli elaborati grafici e testuali allegati alla pratica edilizia.

Il Tecnico

Architetto Luca Parzani



Filtranti

Prodotti filtranti:

Mattonsei

M grigio / mix color
C cotto / antracite

uso pedonale



Mattonotto

C grigio / cotto / rosso
antracite / mix color



Volterra cm 6

C mix color
fiammato luserna

uso pedonale



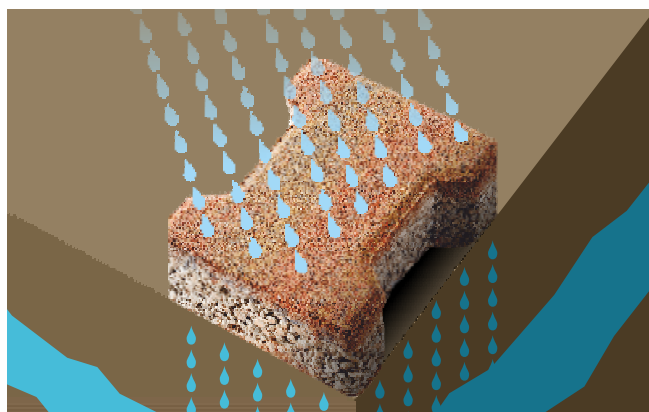
Doppio T

C grigio / cotto
rosso / antracite
mix color

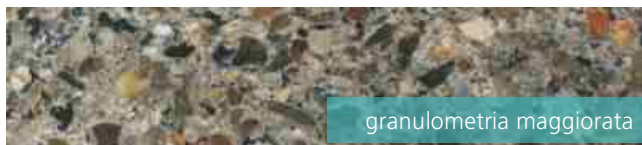
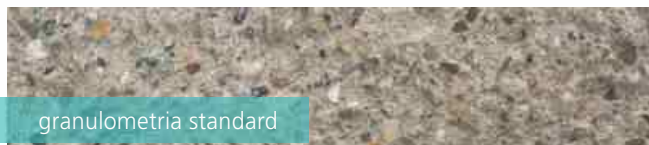


Triotto

C grigio / cotto
rosso / antracite
mix color



Le pavimentazioni Paver possono essere prodotte con impasto **speciale a granulometria maggiorata**. Tale miscela ne incrementa la capacità filtrante e favorisce il **passaggio dell'acqua verso la falda acquifera** senza l'utilizzo di ausili per la raccolta dell'acqua superficiale.



Rapporto di prova 092nc del 13/02/2009 eseguito da **Laboratorio DELTA** - Lucca.

(Laboratorio prove materiale da costruzione conglomerati cementizi, acciai, laterizi geotecnica, aggregati, conglomerati bituminosi)

Materiale di prova: n. 2 masselli denominati Triotto filtrante

Prova di permeabilità a carico variabile su masselli autobloccanti Paver TIPO FILTRANTI doppiostrato

Dai due masselli sono stati ricavati altrettanti provini cilindrici che sono stati impermeabilizzati lateralmente e sigillati all'interno di un tubo di plexiglass, controllandone successivamente la tenuta. La prova è stata condotta utilizzando un permeametro a colonna d'acqua del diametro interno di mm 90 con linea di fede superiore posta a mm 600 dal provino e linea di fede inferiore posta a 400 mm dal provino. La prova è stata eseguita cronometrando il tempo di svuotamento del permeametro tra le due linee di fede ed il risultato è stato convertito in litri/secondo per m².

Risultati della prova

campione n.	h provino mm	diametro provino mm	h del battente d'acqua iniziale	h del battente d'acqua finale	permeabilità l/s*mq
1 (Triotto fil.)	81	75	600	400	2,44
2 (Triotto fil.)	81	75	600	400	5,00



Doppio T / serie classici



FINITURE



PLUS



OPZIONI DI POSA



Nello spessore 8 cm il massello doppio T è **disponibile su commessa anche senza smusso** (adatto principalmente per le aree esterne dei centri commerciali)

SPESSORE 6 CM



GRIGIO

DSF 
DSQ 



COTTO

DSF 
DSQ 



**MIX
COLOR**

DSQ 



ANTRACITE

DSF 



8 CM

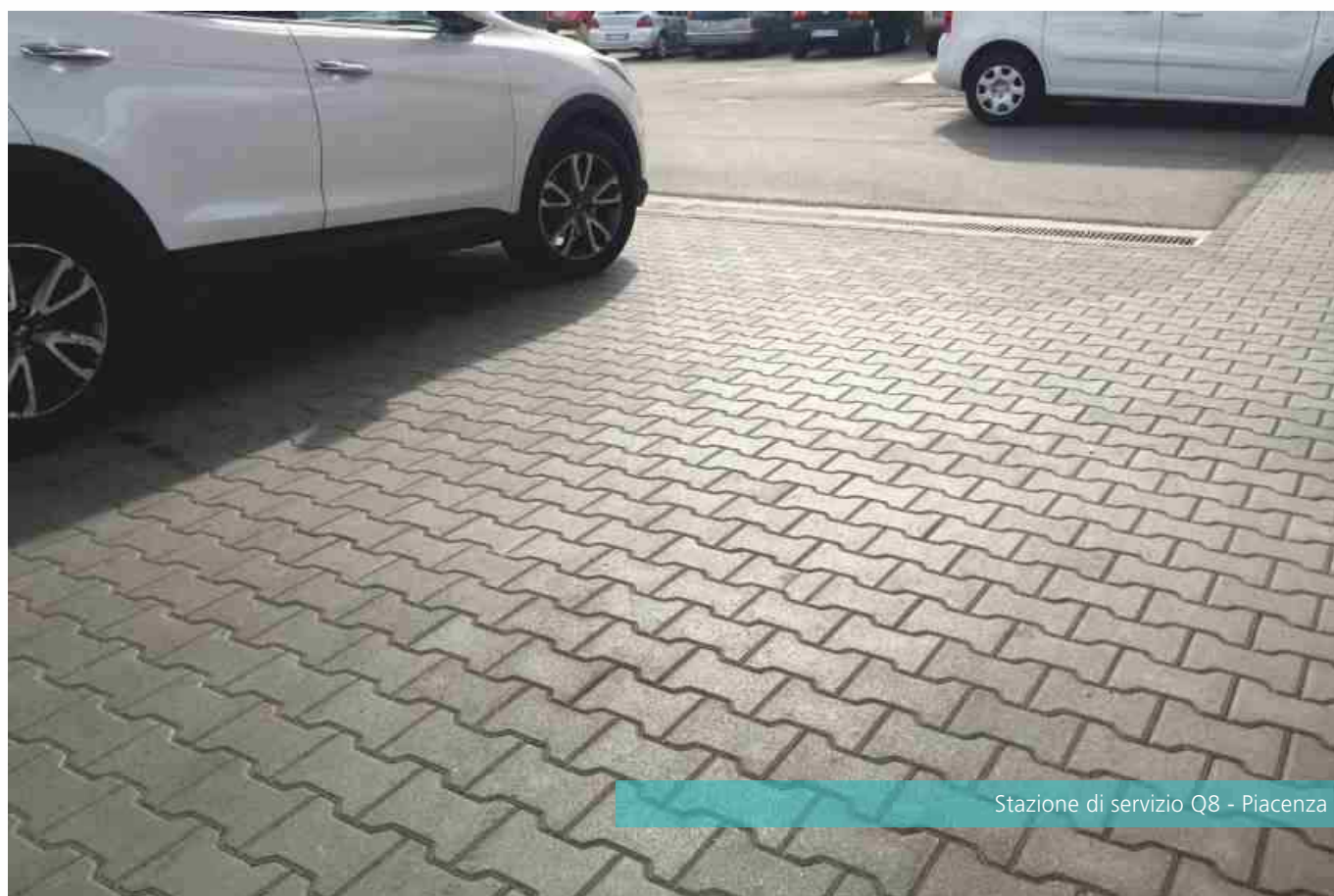
COTTO

DSF 
DSQ 

GRIGIO

DSF 
DSQ 

DIMENSIONI cm	SPESSORE cm	PESO kg/mq	CLASSE D'USO
19,8x16,2	6	130	
	8	170	





Triotto / serie classici



FINITURE



PLUS



OPZIONI DI POSA



GRIGIO

DSF
DSQ



ROSSO

DSQ



COTTO

DSF
DSQ



MIX COLOR

DSQ



ANTRACITE

DSQ

DIMENSIONI cm	SPESSORE cm	PESO kg/mq	CLASSE D'USO
21,1x20,9	8	170	



Stabilimento Tecnogen - Pontenure - Piacenza